

2.4. Świdry diamentowe PCD

Produkowane z wysokiej jakości materiałów, posiadają szeroki zakres zastosowania, głównie stosowane są do wykonywania otworów do odgazowywania, odwadniania, otworów strzałowych, otworów badawczych oraz wiele innych. Ich głównymi zaletami są: szybki postęp, długa żywotność, wykonywanie długich otworów bez konieczności zmiany narzędzia pracy, zmniejszone obciążenie robocze wiertnicy, mniejsze zużycie rur płuczkowych.

Zakres użytkowania: od skał miękkich np. ility aż po skały twarde takie jak piaskowce.



lp	Średnica (mm)	Typ połączenia
1	28	M16 , B17
2	29	M16, B17
3	32	M16, B17
4	43	42 Cr
5	48	42 Cr
6	65	51 Cr
7	76	51 Cr
8	96	51 Cr
9	114	2 3/8"
10	122	2 3/8"

2.5. Świdry wielostrzowe.

Świder stosowany do skał miękkich i średniotwardych. Tak zwana „choinka” posiada wymienny pilot oraz wymienne noże, co powoduje niski koszt eksploatacji. Dostępna w wersji z pilotem dwu- lub trzyostrzowym. Ilość rzędów noży uzależniona jest od średnicy dobranej przez klienta (Ø120 mm ÷ Ø311 mm).



Lp	Średnica (mm)	gwint
1	95,2 mm (3 3/4")	2 3/8", N51
2	114,3 mm (4 1/2")	2 3/8"
3	123,8 mm (4 7/8")	2 7/8"
4	142,9 mm (5 5/8")	3 1/2"
5	165,1 mm (6 1/2")	3 1/2"
6	190,5 mm (7 1/2")	4 1/2"
7	215,9 mm (8 1/2")	4 1/2"
8	228,6 mm (9")	4 1/2"
9	250,8 mm (9 7/8")	4 1/2"
10	311,1 mm (12 1/4")	4 1/2"
11	374,6 mm (14 3/4")	4 1/2"
12	444,5 mm (17 1/2")	4 1/2"

2.6. Świdry skrawające 3-ostrowe

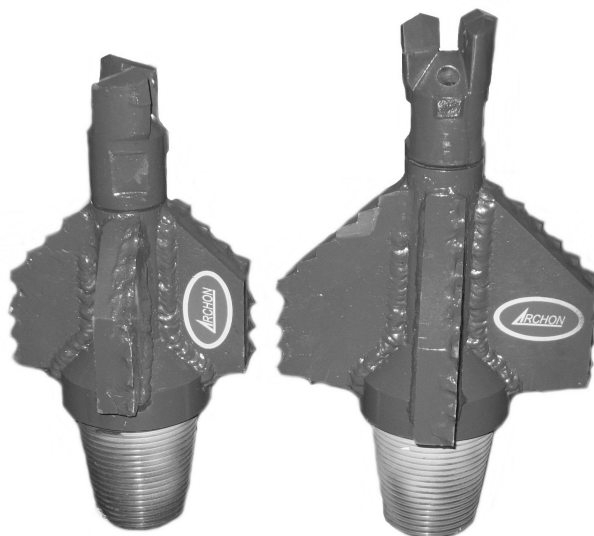
Świder 3-ostrowy z pilotem. Stosowany do skał miękkich i średniotwardych. Sprawdzony w terenie, używany przez szeroką rzeszę usatysfakcjonowanych klientów.



Lp	Średnica (mm)	gwint
1	74,6 mm (2 15/16)	N 42
2	95,2 mm (3 3/4")	2 3/8", N51
3	114,3 mm (4 1/2")	2 3/8"
4	123,8 mm (4 7/8")	2 7/8"
5	142,9 mm (5 5/8")	3 1/2"
6	165,1 mm (6 1/2")	3 1/2"
7	190,5 mm (7 1/2")	4 1/2"
8	215,9 mm (8 1/2")	4 1/2"
9	228,6 mm (9")	4 1/2"
10	250,8 mm (9 7/8")	4 1/2"
11	311,1 mm (12 1/4")	4 1/2"
12	374,6 mm (14 3/4")	4 1/2"
13	444,5 mm (17 1/2")	4 1/2"

2.7. Świdry skrawające 4-ostrowe

Świder 4-ostrowy z pilotem. Stosowany do skał miękkich i średniotwardych.



Lp	Średnica (mm)	gwint
1	215,9 mm (8 1/2")	4 1/2"
2	228,6 mm (9")	4 1/2"
3	250,8 mm (9 7/8")	4 1/2"
4	311,1 mm (12 1/4")	4 1/2"
5	374,6 mm (14 3/4")	4 1/2"
6	444,5 mm (17 1/2")	4 1/2"

2.8. Świdry gryzowe

W zależności od przewiercanych skał świdry gryzowe produkowane są w oznaczeniach:

- BM – do skał bardzo miękkich
- M – do skał miękkich
- S – do skał średniotwardych
- T – do skał twardych
- BT (TG)– do skał bardzo twardych

Ze względu na budowę dzielą się na :

- świdry dyszowe
- świdry z centralnym płukaniem

Świdry dyszowe stosowane są w wierceniach, gdzie wymagane jest uzyskanie dużych prędkości wypływu płuczki w celu efektywnego oczyszczenia dna otworu i zębów świdra ze zwiercin.

Świdry z centralnym płukaniem zapewniają cyrkulację płuczki przez centralny otwór w świdrze umożliwiając czyszczenie zębów świdra i wynoszenie zwiercin z dna otworu

Ze względu na konstrukcję rozróżniamy świdry:

- z nie uszczelnionymi łożyskami tocznymi
- z uszczelnionymi łożyskami tocznymi
- z uszczelnionymi łożyskami ślizgowymi



Zalecane parametry wiercenia świdrami gryzowymi:

Średnica (cale)	Średnica mm	typ	Obroty (Rpm)	Nacisk (T)	
				Min	max
2 ½	63,5	T	80 – 50	2,0	4,8
		TG	70 – 35	2,0	5,0
2 5/8	66,7	T	80 – 50	2,1	5,0
		TG	70 – 35	2,1	5,3
2 15/16	74,6	T	80 – 50	2,4	5,6
		TG	70 – 35	2,4	5,9
3 ¾	95,2	T	80 – 50	3,0	7,2
		TG	70 – 35	3,0	7,5
4 ½	114,3	S	100 – 60	2,3	7,7
		T	80 – 50	3,6	8,6
		TG	70 – 35	3,6	9,0
5 5/8	142,9	S2TZ	90 – 50	3,4	10,1
		T1TZ	80 – 40	4,5	10,7
		TG	70 - 35	4,5	11,3
5 7/8	149,2	S2TZ	90 – 50	3,6	10,6
		T1TZ	80 – 40	4,7	11,2
		TG	70 - 35	4,7	11,8
6 ¼	158,7	S2TZ	90 – 50	3,8	11,3
		T1TZ	80 – 40	5,0	11,9
		TG	70 - 35	5,0	12,5
6 ¾	171,4	S2TZ	90 – 50	4,1	12,2
		T1TZ	80 – 40	5,4	12,8
		TG	70 - 35	5,4	13,5
7 ½	190,5	S2TZ	90 – 50	4,5	13,5
		T1TZ	80 – 40	6,0	14,3
		TG	70 - 35	6,0	15,0
8 ½	215,9	S2TZ	90 – 50	5,1	15,3
		T1TZ	80 – 40	6,8	16,2
		TG	70 - 35	6,8	17,0

2.9. Tarcza WTU

Tarcza wiertnicza WTU stosowana jest do wykonywania otworów w węglu. Wykonywana jest w dwóch standardowych średnicach $\text{Ø}150\text{mm}$ i $\text{Ø}180\text{mm}$.



2.10. Świder rurowy (szapa)

Świdry rurowe służą do wiercenia w warstwach miękkich gliniastych i piaskach. Rozróżniamy świdry rurowe jednonożowe i dwunożowe

Świdry rurowe jednonożowe używane są do wiercenia w rurach osłonowych. Szczególnie przydatne do wilgotnych piasków.

Dostępny jest w średnicach: od 65mm do 335mm.



Świdry rurowe dwunożowe używane są zazwyczaj jako narzędzia zawiertowe przed rurowaniem otworu wiertniczego. Zalecane są do wierceń w gruntach spoistych.

Dostępny jest w średnicach: od 90mm do 370mm.



2.11. Świdry spiralne (szneki)

Służą do wiercenia w skałach miękkich . Oferujemy świdry w długościach 1,0 m; 1,5 m; 2,0 m; 3,0 m

lp	średnica		Łącznik 6-kąt
	Cale	mm	
1	2 ½	63	21
2	3 ½	89	29
3	4 ½	114	29
4	5	127	29
5	6	152	41
6	7	178	41
7	8	203	41
8	10	254	51
9	12	305	51

